

**LABORATORIOS
PHARMAKUM DE
VENEZUELA, C.A.**

Representante: LABORATORIOS PHARMAKUM D
Zona Industrial San Vicente II, Conglomerado Manuel
Olivares Betancourt, calle I, lote F, galpón 11-F.
J-31206749-7
Asesor Técnico
María de los Angeles Rivero Mendoza
Contacto: 0243-2455524
mariarivero_m@yahoo.com



VITAK B COMPLEX

Composición

Vitamina B1 (Tiamina) ??????. 0,45 mg
Vitamina B2 (Riboflavina) ??..??? 0,4 mg
Vitamina B6 (Piridoxina)???????? 2 mg
Vitamina B12 (Cianocobalamina) ? 0,007 mg
Vitamina C ?????????????..?? 2 mg
Nicotinamida????????????????????10 mg
Excipientes ? c.s.p ???..?????. 1 cm³

Descripción e indicaciones

VITAK B COMPLEX JARABE, es una solución oral compuesta de vitaminas hidrosolubles B1, B2, B6, B12 y C, que intervienen en muchas reacciones metabólicas considerados esenciales para el organismo de las mascotas.

VITAK B COMPLEX JARABE, esta formulado proporcionalmente para que actúen en las siguientes funciones:

Vitamina B1: participa en el funcionamiento del sistema nervioso e interviene en el metabolismo de glúcidos, el crecimiento y mantenimiento de la piel.

Vitamina B2: interviene en el metabolismo de prótidos y glúcidos, respiración celular, integridad de la piel, mucosa y el sistema ocular.

Vitamina B6: actúa en el metabolismo de las proteínas y aminoácidos, formación de los glóbulos rojos, células y hormonas. Ayuda al equilibrio del sodio y del potasio.

Vitamina B12: intervienen en la elaboración de las células, síntesis de la hemoglobina y actúa a nivel del sistema nervioso.

Vitamina C: participa en la formación y mantenimiento del colágeno, antioxidante y ayuda a la absorción del hierro en el organismo.



Vía de Administración y dosificación:

Indicado para la prevención y tratamiento en casos de raquitismo, baja ganancia de peso, pérdida de apetito, desnutrición, debilidad, estrés, decaimiento e intoxicación. Estimula el crecimiento y promueve el normal funcionamiento del sistema nervioso y músculo-esquelético, favorece la gestación, lactancia y actúa como coadyuvante al tratamiento en casos de infecciones virales y bacterianas.

Dosis:

Vía Oral: 1 cm³ de VITAK B COMPLEX JARABE, oral por cada 1 kg p.v. una vez al día, durante 7 días consecutivos o a criterio del Médico Veterinario

Forma farmacéutica:

Solución Oral

Efecto terapéutico:

Suplemento nutricional vitamínico

Especies:  

Presentaciones:

Frascos de 120 cm³ en empaques de 24 unidades.

Tiempo de retiro:

No aplica

Contraindicaciones:

No aplica

Nro. Registro S.A.S.A.: No aplica

Nro. Registro I.N.S.A.I.

INSAI2041PN33N0

71005